



Adresa: **Ul. Hamdije Čemerlića 39a**
71000 Sarajevo
<http://www.voda.ba>

tel. +387 33 726 400
fax. +387 33 726 423
e – mail: info@voda.ba

Broj: **UP-I/21-3-40-469-4/21**
Datum: **09.11.2021. godine**

„Agencija za vodno područje rijeke Save“ Sarajevo rješavajući po zahtjevu „GAT“ d.o.o. Sanski Most, za izdavanje vodne dozvole za ispuštanje tehnoloških otpadnih voda sa lokacije pogona za mašinsku obradu metala CNC tehnologijom te površinsku obradu metala eloksiranjem – anodnom oksidacijom sa pratećim sadržajima, izgrađenog u industrijskoj zoni Šejkovača, općina Sanski Most, na osnovu člana 139. stav (1) tačka 3. Zakona o vodama („Službene novine Federacije BiH“, broj 70/06) i člana 200 stav (1) Zakona o upravnom postupku („Službene novine Federacije BiH“, broj 2/98 i 48/99), donosi:

R J E Š E N J E **o vodnoj dozvoli**

1. Daje se vodna dozvola pravnom licu „GAT“ d.o.o. Sanski Most, za ispuštanje tehnoloških otpadnih voda sa lokacije pogona za mašinsku obradu metala CNC tehnologijom te površinsku obradu metala eloksiranjem – anodnom oksidacijom sa pratećim sadržajima, izgrađenog u industrijskoj zoni Šejkovača, općina Sanski Most, na zemljištu označenom kao k.č. br. 1465/3 i 1465/31, K.O. Sanski Most III, općina Sanski Most.
2. Ova vodna dozvola ne oslobađa podnosioca zahtjeva obaveze pribavljanja vodne dozvole za korištenje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda, za čije je izdavanje nadležno Ministarstvo poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva Unsko-sanskog kantona, u skladu sa članom 139. stav 2. tačka 1. i 2. Zakona o vodama.
3. Rješenje o vodnoj dozvoli se donosi na osnovu činjeničnog stanja utvrđenog pregledom dostavljenje dokumentacije i izvršenim uviđajem na objektu, pod slijedećim uslovima:
 - 3.1. Da korisnik predmetnog objekta za mašinsku obradu metala CNC tehnologijom i površinsku obradu metala eloksiranjem – anodnom oksidacijom i pratećim sadržajima, isti održava u funkcionalnom stanju i koristi u skladu sa njegovom prirodom i namjenom te u skladu sa uslovima iz ove vodne dozvole.
 - 3.2. Tehnološke otpadne vode iz proizvodnog procesa ispuštati nakon tretmana prečišćavanja unutar proizvodnog pogona, u svemu prema izrađenoj tehničkoj dokumentaciji i izvedenom stanju, a zatim cjevovodima odvesti na krajnje prečišćavanje u separator ulja i masti na tretman i nakon toga preko okna za monitoring ispustiti u recipijent – upojni bunar.
 - 3.3. Ambalažu onečišćenu lakovima i slično zbrinjavati u skladu sa propisima o zaštiti okoliša. Sve otpadne materije privremeno skladištiti u odgovarajućim posudama i kontejnerima, koji onemogućuju prosipanje sadržaja i degradaciju tla.
 - 3.4. U cilju praćenja kvaliteta ispuštene prečišćene otpadne vode nakon tretmana u separatoru ulja i masti, potrebno je da se na odvodnom kolektoru a prije ispusta u prijemnik, predvidi izgradnja okna za monitoring, shodno Uredbi o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije.
 - 3.5. Otpadno ulje (rabljeno ulje) i galvanski mulj prikupljati u zasebnu ambalažu, u skladu sa propisima iz oblasti zaštite okoliša. Zbrinjavanje ovih otpada treba povjeriti firmi ovlaštenoj

za zbrinjavanje tehnološkog otpada i opasnog otpada, prema prethodno zaključenom ugovoru.

- 3.6. Opasni materijal i otpad ne smije se ni privremeno odlagati na česticu «vodno dobro», odnosno u vodotok i na njegove obale.
 - 3.7. Osigurati priručna sredstva za brzu intervenciju u slučaju nekontrolisanog istjecanja hemikalija, kako bi se spriječilo moguće onečišćenje voda i tla (piljevina, prikladni apsorbenzi, odgovarajuće posude, uređaji za pretakanje i sl.).
 - 3.8. Da se sa opasnim i štetnim materijama (hemikalije i sl.) postupa savjesno pri skladištenju, transportu i pretovaru kako ne bi došlo do štetnih posljedica po tlo i vode, uslijed prosipanja istih, odnosno obezbijediti da eventualno prosute hemikalije ne mogu dospijeti izvan prostora objekta (izgradnjom AB tankvana za smještaj hemikalija, ili slično).
 - 3.9. Osigurati potpunu funkcionalnost postrojenja za tretman otpadnih voda.
 - 3.10. Obezbiditi da prečišćene otpadne vode prije ispuštanja u recipijent moraju da zadovolje granične vrijednosti emisije prema članu 15 Uredbe o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije („Službene novine Federacije BiH“, broj 26/20 i 96/20).
 - 3.11. Objekte za prikupljanje, tretman i ispuštanje tehnoloških otpadnih voda (slivnici, rešetke, kanalizaciona mreža, šaržni tankovi, vodonepropusni podovi, i dr.) potrebno je održavati i koristiti na takav način koji će obezbijediti njihovu potpunu ispravnost i funkcionalnost.
 - 3.12. Da se redovno vrši monitoring prečišćene oborinske onečišćene vode iz okna za monitoring shodno članu 19. Uredbe o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije, te pojedinačne i zbirne godišnje izvještaje dostavi Agenciji u skladu sa članom 11. stav (10) iste Uredbe.
Izvještaje o ispitivanju i ocjeni kvaliteta otpadnih voda može uraditi isključivo laboratorija ovlaštena od strane Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva po osnovu člana 64. stav (3) Zakona o vodama i Pravilnika o uslovima koje moraju ispunjavati referentne odnosno ovlaštene laboratorije za ispitivanje voda, sadržaj i način davanja ovlasti («Službene novine Federacije BiH», broj 14/10).
4. Vlasnik, odnosno korisnik objekta je obavezan voditi propisne evidencije, te nadležnim organima dostavljati propisane obrasce (Obrazac EBS) u skladu sa Zakonom o vodama („Službene novine Federacije BiH“, broj 70/06) i Pravilnikom o načinu obračunavanja, postupku i rokovima za obračunavanje i plaćanje i kontrolu izmirivanja obaveza na osnovu opšte vodne naknade i posebnih vodnih naknada („Službene novine Federacije BiH“, broj 92/07, 46/09, 79/11, 88/12 i 03/16), Prilog 1. Poglavlje V – Određivanje koeficijenata zagađenja za zagađivače voda kod kojih se ne vrše direktna mjerenja voda te prema dostavljenim obrascima izvršavati u cjelosti i u propisanim rokovima obavezu plaćanja vodnih naknada.).
 5. U periodu važenja ove dozvole, korisnik predmetnog kompleksa je dužan ispoštovati sve mjere i aktivnosti propisane istom.
 6. Ukoliko radom predmetnog pogona dođe do promjene režima površinskih i/ili podzemnih voda, a te promjene prouzrokuju štete ma kakvog karaktera, korisnik vodne dozvole je obavezan uzroke štete otkloniti, a nastalu štetu nadoknaditi.
 7. Ukoliko usljed štetnog djelovanja voda nastalog zbog neizgrađenosti ili nedovoljne osposobljenosti (zaštitnih) vodnih objekata dođe do nastanka štete na objektima predmetnog objekta sa pratećim sadržajima obuhvaćenim ovom vodnom dozvolom, korisnik zaštitnih vodnih objekata nije odgovoran za nastale štete.
 8. Prava stečena po ovoj dozvoli ne mogu se prenositi na treća lica, a ista prestaju u skladu sa odredbama Zakona o vodama.
 9. Ova vodna dozvola, shodno članu 129. stav (1) Zakona o vodama se daje sa rokom važenja od 5 (pet) godina, od dana pravosnažnosti ovog rješenja.

10. Prije isteka važnosti ove dozvole, GAT doo je dužno da podnese zahtjev za izdavanje nove vodne dozvole.

Obrazloženje

Pravno lice „GAT“ d.o.o. Sanski Most, obratilo se ovoj Agenciji dana 07.10.2021. godine zahtjevom za izdavanje vodne dozvole za ispuštanje tehnoloških otpadnih voda sa lokacije pogona za mašinsku obradu te površinsku zaštitu metala, izgrađenog na zemljištu označenom kao k.č. br. 1465/3 i 1465/31, K.O. Sanski Most III, općina Sanski Most.

U provedenom postupku, uz zahtjev za izdavanje vodne dozvole dostavljena je i pregledana slijedeća dokumentacija:

- Ovjerena kopija Rješenja o registraciji, broj: 017-0-Reg-11-000 454, izdano dana 15.07.2011. godine, od strane Općinskog suda u Bihaću,
- Ovjerena kopija Uvjerenja o poreznoj registraciji, izdano dana 08.12.2003. godine, od strane Federalnog ministarstva finansija - Porezne uprave – Kantonalni ured BIHAĆ,
- Ovjerena kopija Uvjerenja o registraciji/upisu u Jedinostveni registar obveznika indirektnih poreza, izdano od strane Uprave za indirektno-neizravno oporezivanje Banjaluka pod brojem 04/1-UPJR/1-2247-2/07 dana 03.07.2007. godine, u Banjaluci,
- Kopija uplatnice upravne pristojbe,
- Glavni projekt sakupljanja, tretmana i ispuštanja otpadnih voda poslovno proizvodnog objekta firme GAT d.o.o. Sanski Most, urađen od strane TQM d.o.o. Lukavac, pod brojem 10-125/21 od februara 2021. godine, te revizija navedenog projekta urađena od strane Euroing d.o.o. Bihać pod brojem 05-02/21 od februara 2021. godine
- Kopija urbanističko-tehničkih uslova broj: 211/10, odobrenih na sjednici Komisije za lokacije održanoj dana 07.10.2010. godine, a u postupku pribavljanja urbanističke saglasnosti za dogradnju proizvodno-poslovnog objekta spratnosti P i P+1 (priz. i sprat) uz postojeći prizemni objekat, gab. dim. 16,0x24,30m+38,0x23,0m te nadogradnju sprata nad postojećim prizemnim objektom, gab. dim. 18,0x24,30m, propisanih od strane Općinske službe za prostorno uređenje, građenje i stambene poslove Sanski Most,
- Kopija rješenja, kojim se odobrava d.o.o. „GAT“ iz Sanskog Mosta kao investitoru, da može pristupiti izvođenju radova na izgradnji proizvodno-poslovnog objekta i to za dogradnju objekta uz postojeći objekt, spratnosti P (prizemlje), gabaritnih veličina: 24,30 x 16,00 m, kao i za nadogradnju sprata veličine: 24,30 x 18,00 m, na dijelu postojećeg objekta, na zemljištu označenom kao k.č. 1465/3, K.O. Sanski Most III; izdano od strane Općinskog načelnika Općine Sanski Most pod brojem UP-1-03-23-2-934/10, dana 07.09.2010. godine,
- Kopija Rješenja, kojim se odobrava d.o.o. „GAT“-u, Šejkovača bb – Sanski Most kao investitoru, da može pristupiti izvođenju radova na: - dogradnji proizvodno-poslovnog objekta spratnosti P /prizemlje/ i P+1 /prizemlje i sprat/ gabaritne dimenzije 16,00 x 24,30 m + 38,00 x 23,00 m i – nadogradnji sprata nad postojećim prizemnim objektom, gabaritnih dimenzija 18,00 x 24,30 m, na zemljištu označenom kao k.č. 1465/3 i 1465/31, K.O. Sanski Most III; izdano od strane Općinskog načelnika Općine Sanski Most pod brojem UP-1-03-2-789/11, dana 26.10.2011. godine,
- Kopija Rješenja, kojim se odobrava d.o.o. „Gat“ Sanski Most, kao investitoru, da može pristupiti izvođenju radova na dogradnji proizvodno-poslovnog objekta uz postojeći objekt, na lokaciji industrijska zona Šejkovača, gabaritne veličine 18,00 x 24,30 m, spratnosti P+2 (prizemlje i dva sprata), na zemljištu označenom kao parcela broj 1465/3, K.O. Sanski Most III; izdano od strane Općinskog načelnika Općine Sanski Most pod brojem UP-1-03-23-2-710/13, dana 17.06.2013. godine,
- Kopija Rješenja kojim se odobrava pravnom licu „GAT“ d.o.o. Sanski Most, upotreba izvedenih radova za dograđeni proizvodni objekat, lociranog na zemljištu označenom kao k.č. br. 1465/3 i 1465/31 K.O. Sanski Most III; izdano od strane Općinske službe za privredu i komunalne djelatnosti općine Sanski Most pod brojem UP-1-03-19-4-1815/20, dana 18.12.2020. godine,

- Kopija Rješenja o vodnoj dozvoli pravnom licu „GAT“ d.o.o. Sanski Most, za ispuštanje tehnoloških otpadnih voda iz poslovnog, proizvodnog objekta – za obradu metala CNC tehnologijom, instalacije linije za eloksiranje – anodna oksidacija s pratećim sadržajem izgrađene u naselju Šejkovača, općina Sanski Most, na zemljištu označenom kao k.č. broj: 1465/3 i 1465/31 k.o. Sanski Most III; izdano od strane Agencije za vodno područje rijeke Save pod brojem UP-I/25-3-40-565-6/18, dana 14.12.2018. godine,
- Kopija rješenja o vodnoj saglasnosti za zahvatanje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda proizvodno-poslovnog objekta za obradu metala CNC tehnologijom, instalacija linije za eloksiranje – anodna oksidacija, lociranog na zemljištu označenom kao k.č. br. 1465/3 i 1465/31 K.O. Sanski Most III; izdano od strane Općinske službe za privredu i komunalne djelatnosti općine Sanski Most pod brojem UP-1-02-21-1328/20, dana 01.09.2020. godine,
- Kopija rješenja o vodnoj saglasnosti za zahvatanje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda proizvodno-poslovnog objekta za obradu metala CNC tehnologijom, instalacija linije za eloksiranje – anodna oksidacija, lociranog na zemljištu označenom kao k.č. br. 1465/3 i 1465/31 K.O. Sanski Most III; izdano od strane Općinske službe za privredu i komunalne djelatnosti općine Sanski Most pod brojem UP-1-02-21-1820/20, dana 01.12.2020. godine,
- Kopija Izvještaja o inspekciji - monitoringu kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda pogona „GAT“ Sanski Most, urađen od strane „Inspekt – RGH“ d.o.o. Sarajevo pod brojem 1217/21, dana 29.07.2021. godine,
- Kopija Izvještaja o monitoringu kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda pogona „GAT“ Sanski Most, urađen od strane „Inspekt – RGH“ d.o.o. Sarajevo za 2018., 2019. i 2020. tu godinu,
- Kopija Rješenja, kojim se izdaje okolinska dozvola operatoru „GAT“ d.o.o. Sanski Most pogon za obradu metala CNC tehnologijama i površinsku obradu metala, koja je locirana na adresi Šejkovača bb u općini Sanski Most; izdano od strane Federalnog ministarstva okoliša i turizma pod brojem UP-I 05/2-23-11-68/16 FM, dana 19.09.2016. godine, u Sarajevu,
- Zaključak o visini i roku za plaćanje posebnih troškova, izdan od strane Agencije za vodno područje rijeke Save pod brojem UP-I/21-3-40-469-2/21 dana 25.10.2021. godine, te kopija naloga za plaćanje iznosa po istom.

Nakon pregleda dostavljene dokumentacije, u skladu sa članom 12. stav 5. i 6. Pravilnika o sadržaju, obliku, uvjetima i načinu izdavanja i čuvanja vodnih akata („Službene novine Federacije BiH“ broj 31/15, 55/19 i 41/20), izvršen je pregled izgrađenog pogona za obradu metala CNC tehnologijom, linijom za eloksiranje – anodnom oksidacijom sa pratećim sadržajima na lokaciji industrijske zone Šejkovača, općina Sanski Most, investitora „GAT“ d.o.o. Sanski Most, i tom prilikom sačinjen zapisnik o uviđaju broj: UP-I/21-3-40-469-3/21, od 27.10.2021. godine pri čemu je utvrđeno:

Kompleks se sastoji od: - upravnog objekta, proizvodne hale za CNC obradu metala, proizvodne hale za obradu metala skidanjem strugotine, proizvodne hale za površinsku obradu metala – eloksiranje, sa laboratorijom, skladištem hemikalija, skladištem mulja, objekta skladišta gotovih proizvoda sa kotlovnicom, internih saobraćajnih površina te zelenila – lokalitet PZ Šejkovača, Općina Sanski Most.

U pogonu se vrši mašinska obrada, te površinska zaštita metala. U mašinskoj obradi metala se vrši rezanje elemenata, obrada na CNC mašinama, tokarenje, glodanje, pjeskarenje, ispis sa gravurama te kontrola proizvoda. Veći dio obrađenih proizvoda ide na površinsku zaštitu – u galvanskom procesu se vrši nanošenje oksidne prevlake na površinu metala i eloksiranje, da bi se proizvod zaštitio od korozije. U proizvodnom procesu mašinske obrade metala nastaje otpad: - emulzija iz CNC mašina, rabljena ulja, zauljene krpe i aluminijumska špena. U proizvodnom procesu površinske zaštite metala eloksiranjem nastaje otpad: galvanski mulj od otpadne vode.

U tehnološkom postupku se vrši: - odmašćivanje nauljenih ili zamašćenih površina predmeta potapanjem u alkalnu otopinu na povišenoj temperaturi od 70° C, - luženje E6 za nagrizanje aluminijских predmeta u preparatu za luženje E6 na temperaturi od 60° C, - luženje E0 za završno-finalno nagrizanje aluminijских predmeta u preparatu za luženje E0 na temperaturi od 40° C, - štedno ispiranje i ispiranje DEMI vodom je predviđeno za ispiranje nakon luženja, prvo u kadama za štedno ispiranje, potom tuširanje predmeta, radi smanjenja potrošnje vode za ispiranje DEMI vodom, a radi povećanja efikasnosti ispiranja. Nakon tuširanja se vrši ispiranje u kadi za protočno ispiranje sa DEMI vodom. Sve kade su izvedene od polipropilena i opremljene ispusnim ventilom, a kada za protočni

ispiranje DEMI vodom je opremljena dovodom DEMI vode i rotametrom za podešavanje protoka te napravom za mješanje sa komprimiranim zrakom. Otpadne vode iz prelivnog korita kade za štedno ispiranje se odvođe u pumpnu stanicu koncentrata. Otpadne vode iz prelivnog korita kade za protočno ispiranje se vode u sabirnik kružne vode, - poliranje aluminijskih predmeta radi postizanja sjaja površina predmeta, a vrši se u preparatu za poliranje na temperaturi 80-90° C, u toplotno izoliranoj kadi, izrađenoj od PVDF, - toplotno ispiranje predmeta u toploj vodi, na temperaturi od 40° C, nakon postupka poliranja, a radi omogućavanja boljeg ispiranja predmeta – kaskadno ispiranje slijedi nakon toplovodnog ispiranja, a prije tuširanja. Otpadne vode iz prelivnog korita za kaskadno ispiranje se vode u pumpnu stanicu koncentrata, - svijetljenje - alkalno u alkalnoj otopini na temperaturi od 40° C, radi vraćanja sjaja potamnjelih predmeta, - kaskadno ispiranje nakon svijetljenja u kadi za kaskadno ispiranje, a prije tuširanja. Otpadne vode iz prelivnog korita za kaskadno ispiranje se odvođe u pumpnu stanicu koncentrata, - svijetljenje se vrši u kiselj otopini na sobnoj temperaturi, a radi vraćanja sjaja potamnjelih predmeta, - eloksiranje – rezervna mjesta radi eventualnog proširenja kapaciteta linije, - protočno ispiranje – prebacivanje nakon svijetljenja. Otpadne vode iz prelivnog korita kade se odvođe u pumpnu stanicu koncentrata, - eloksiranje u otopini sumporne kiseline pri temperaturi od 18° C. Hlađenje otopine se vrši pomoću toplotnih izmjenjivača priključnih na agregat za hlađenje. Hlađenje kiseline za eloksiranje se vrši pomoću vanjskog toplotnog izmjenjivača. Za potrebe elektrolitskog postupka su u kadi namještene anodna i katodna armatura – kaskadno ispiranje nakon eloksiranja u kadama za kaskadno ispiranje. Nakon toga se vrši tuširanje predmeta radi smanjenja potrošnje DEMI vode za ispiranje i povećanja efikasnosti ispiranja te finalno ispiranje u kadi za protočno ispiranje sa DEMI vodom. Otpadne vode iz prelivnog korita kade za štedno ispiranje sa vode u pumpnu stanicu koncentrata. Otpadne vode iz prelivnog korita kade za protočno ispiranje sa DEMI vodom sa vode u sabirnik kružne vode, - bojenje obrađenih predmeta od aluminijuma u različitim preparatima za bojenje, u kiselj otopini na temperaturi od 60° C. Kade za bojenje su izrađene od nehrđućeg čelika, termoizolirane spolja, a jedna kada je izrađena od polipropilena, - ispiranje nakon bojenja se vrši u kadi za štedno ispiranje te potom tuširanje i finalno protočno ispiranje DEMI vodom. Kade su izrađene od polipropilena i opremljene sa ispusnim ventilom i miješanjem sa zrakom. Otpadne vode iz prelivnog korita kade za štedno ispiranje se odvođe u pumpnu stanicu koncentrata. Otpadne vode iz prelivnog korita kade za protočno ispiranje DEMI vodom se vode u sabirnik kružne vode. – siling - hladni se vrši u kiselom preparatu za siliranje na temperaturi od 40° C, - ispiranje DEMI vodom nakon hladnog siliranja, - sušenje predmeta nakon završene obrade u sušioniku na temperaturi od 90° C.

U tehnološkom postupku se koristi voda za odmašćivanje i bajcanje (spravljanje kada), gdje se koristi uglavnom destilizovana voda u zatvorenom sistemu. Otpadna voda je zasićena bazama, kiselinama i bojom te se prikuplja u podnim sabirnicima (alkalni, kiselj i sabirnik boja), koji se nalaze ispod postrojenja za eloksiranje. Otpadna voda se pumpa u bazen sa ionskim izmjenjivačima za ispiranje vode razmašćivanja, svijetljenja i eloksiranja, zapremine 5 m³, bazen sa ionskim izmjenjivačem za ispiranje vode bojenja i siliranja, zapremine 5 m³. Nakon toga se voda šalje u rezervoar za šaržnu obradu, zapremine 5 m³, gdje se vrši obrada vode sa solnom kiselinom, sodom i krečom. Tim postupkom se smanjuje pH vrijednost na 8,2 – 8,4, radi što boljeg izdvajanja aluminijuma. Po potrebi se dodaje mala količina flokulanta. Nakon toga se voda pumpnim postrojenjem šalje na filtersku presu gdje se na filterskim pločama vrši odvajanje obrađene vode od galvanskog mulja. Neutralisana i filtrirana obrađena voda se potom šalje u sabirnik obrađene vode te potom na tlačni filter u kojem se nalaze kvarcni pijesak i aktivni ugalj. Nakon toga se obrađena voda ispušta u oborinsku kanalizaciju objekta, uz prethodno mjerenje konačne pH vrijednosti. Nakon završenog postupka se otvori filter presa i očisti prikupljeni mulj u sabirni kontejner. Kontejneri sa prikupljenim muljem se pohranjuju u odvojenom prostoru (godišnje oko 20 t) do predaje ugovorenom operatoru za odvoz opasnog otpada.

Tehnološke otpadne vode se prikupljaju cjevovodima: - kisele otpadne vode, - alkalne otpadne vode, - otpadne vode bojenja, - kružne vode eloksiranja, - kružne vode bojenja. Otpadne vode nastaju kod tehnoloških postupaka na automatskoj liniji eloksiranja. Nastaju kiselj koncentrat, alkalni koncentrat i koncentrat boja, a odvođe se u sabirnike koncentrata. Tehnološke otpadne vode po sastavu su: -

slobodne kiseline i lužine, - otopljeni teški metali: Aluminijum. Uređaj za prečišćavanje otpadnih voda se sastoji od funkcionalnih cjelina: - kružne naprave sa ionskim izmjenjivačem.

Oborinske vode sa internih saobraćajnih i manipulativnih površina se nivelacijom terena skupljaju u linijske rešetke te ispuštaju u okoliš bez prethodnog tretmana. Sanitarne otpadne vode se zbrinjavaju u trokomorni septik. Objekt je priključen na javni gradski vodovodni sistem za potrebe sanitarne vode i vode za protivpožarnu zaštitu. Voda u tehnološkom procesu proizvodnje je u kružnom sistemu te se vrši dopuna sistema za namirivanje količina izgubljenih isparavanjem i vode izgubljene u procesu prerade tehnoloških voda na postrojenju za prečišćavanje tehnoloških otpadnih voda, u količini od 15 m³/mjesec.

Pravno lice - korisnik, „GAT“ d.o.o. Sanski Most prema zadatim uslovima definisanim prošlom vodnom dozvolom izradilo je i revidiralo projektnu dokumentaciju - Glavni projekt sakupljanja, tretmana i ispuštanja otpadnih voda poslovno proizvodnog objekta firme GAT d.o.o. Sanski Most, urađen od strane TQM d.o.o. Lukavac, pod brojem 10-125/21 od februara 2021. godine, te reviziju navedenog projekta urađenu od strane Euroing d.o.o. Bihać pod brojem 05-02/21 od februara 2021. godine, cjelokupnog tehničkog sistema za obradu metala sa aspekta upotrebe vode u tehnološkom procesu obrade metala uglavnom aluminija, načina prikupljanja, tretmana te ispuštanje istih, odnosno način zbrinjavanja nusprodukta nastalog tehnološkim postupkom na lokaciji predmetnog objekta pogona za mašinsku obradu metala CNC tehnologijom i površinsku obradu metala eloksiranjem – anodnom oksidacijom sa pratećim sadržajima. Projektna dokumentacija je urađena i revidovana od strane ovlaštenih pravnih lica koja imaju pribavljeno ovlaštenje od strane Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva (lista «A») u skladu sa Pravilnikom o uvjetima i kriterijima koje mora ispunjavati pravno lice za izradu dokumentacije na osnovu koje se izdaje vodni akt („Službene novine Federacije BiH“, broj 17/08 i 38/12).

Projektna dokumentacija pored općih uvjeta obradila je sva pitanja definisana članom 5. Pravilnika o sadržaju, obliku, uvjetima i načinu izdavanja i čuvanja vodnih akata koja su bitna za konkretan slučaj, a naročito:

- proračun količina tehnološke otpadne vode koja nastaje na prostoru obrade metala CNC tehnologijom (voda za potrebe odmašćivanja elemenata), te upotreba vode za površinsku obradu metala eloksiranjem – anodnom oksidacijom, tehničko rješenje njihovog prečišćavanja sa svim potrebnim proračunima i tehničkim opisom u odnosu na postojeće stanje - zatvoreni sistem procesa prečišćavanja otpadnih voda, zbrinjavanje nusprodukta te ispuštanja prečišćenih otpadnih voda;
- urađen je situacioni prikaz izvedenog stanja internih saobraćajnih i manipulativnih površina sa ovičenjima te prikaz svih hidrotehničkih objekata na lokaciji te urađen geodetski snimak postojećeg stanja na katastarskoj podlozi;
- prikazano je rješenje zatvorenog sistema prečišćavanja tehnoloških otpadnih voda, nastalih na prostoru pogona za obradu metala eloksiranjem – anodnom oksidacijom te način zbrinjavanja nastalog nusprodukta. Za ispuštanje tehnoloških otpadnih voda urađen je proračun količina, način tretmana i ispuštanja istih, sa lokacijom separatora ulja i masti te mjesta ispusta, prikazom mjesta za uzorkovanje te opisom recipijenta;
- u projektu je definiran položaj objekta u odnosu na zone sanitarne zaštite izvorišta vode za piće, te sagledani svi mogući neželjeni uticaji na postojeći objekt i postojećeg objekta na druge objekte i postrojenja, sa osvrtom na uticaje na susjednih parcela i stečena prava korisnika, postojeću infrastrukturu, naselja i slično;

Na osnovu utvrđenog činjeničnog stanja i dostavljene dokumentacije, a u svrhu smanjenja negativnih uticaja predmetne aktivnosti na stanje voda i prava na vode dodijeljena drugim korisnicima, podnosiocu zahtjeva su ovim vodnim aktom, u tački 3. dispozitiva rješenja, shodno odredbama članova 53. i 116. Zakona o vodama, članova 15., 19. i 20 Uredbe o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije i članova 12. i 13. Pravilnika o sadržaju, obliku, uslovima i načinu izdavanja i čuvanja vodnih akata, propisani uslovi kojih se korisnik pogona ima pridržavati.

Tačka 4. dispozitiva rješenja je propisana u skladu sa tačkama 12. i 35. Pravilnika o načinu obračunavanja, postupku i rokovima za obračunavanje i plaćanje i kontrolu izmirivanja obaveza na osnovu opšte i posebnih vodnih naknada („Službene novine Federacije BiH“, broj 92/07, 46/09, 79/11 i 88/12) i Odlukom o visini posebnih vodnih naknada („Službene novine Federacije BiH“, broj 46/07).

Na osnovu provedenog postupka i utvrđenog činjeničnog stanja, doneseno je rješenje kao u dispozitivu.

Podnosilac zahtjeva je na ime izdavanja ovog vodnog akta izvršio uplatu pristojbe iz tar. broj 43. Zakona o federalnim upravnim pristojbama i Tarife federalnih upravnih pristojbi („Službene novine Federacije BiH“, broj 06/98, 8/00, 45/10 i 45/13).

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja može se uložiti žalba Federalnom ministarstvu poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva, u roku od 15 dana od dana prijema rješenja.

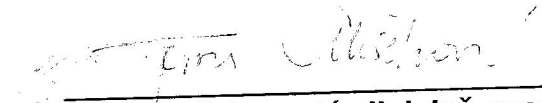
Žalba se podnosi neposredno pismeno ili preporučeno putem pošte ovom organu i taksira se sa 15 KM takse, prema tarifnom broju 3. Tarife federalnih administrativnih taksi.

Obradivač akta:

Fuad Mujagić, dipl. inž.

Po ovlaštenju

Rukovodilac sektora za izdavanje vodnih akata


Haris Ališehović, dipl. inž. građ.

Dostaviti:

- „GAT“ d.o.o. Sanski Most, Šejkovača bb, 79 260 Sanski Most
- AVP Sava, ISV – Vodna knjiga
- Sektor 50
- Sektor 40, arhiva
- Oglasna ploča-AVP Sava